## ÉTAPES DE FABRICATION

Le découpage et le fraisage sont deux procédés industriels réalisés à partir d'un même outil appelé la «Fraise*». (La fraise a un diamètre de 8mm)

**Le découpage :**
Découpe les contours de la matière.

**Le fraisage :**
Creuse la matière de la zone à végétaliser.

**Végétalisation complète**

**Découpage**
(contours du logo)

**Fraisage**
(zone à végétaliser)

## TYPES DE VÉGÉTALISATION

Complète

Sélective

**Végétalisation sélective**

**Découpage**
(contours du logo)

**Fraisage**
(zone à végétaliser)

* la fraise s'apparente à une mèche de perceuse.

## PRÉPARATION DU FICHIER DANS ILLUSTRATOR

**Logo végétal 1 couleur** - végétalisation complète
- 1 fichier vectoriel en noir 100 %

Fichier vectoriel en noir 100 %

Rendu final

**Logo végétal 1 couleur** - végétalisation sélective - **Fournir 1 fichier avec :**
- 1 calque de découpe avec un filet rouge de 0,2 pt, nommé «**Découpe**»
- 1 calque pour la zone à végétaliser vectoriel en noir 100 %, nommé «**Végétalisation**»

Vous pouvez aussi nous fournir des fichiers séparés (avec la bonne convention de nom, un format de page identique et un fichier de simulation/contrôle)
«Nom de votre fichier»_DECOUPE.ai / «Nom de votre fichier»_VEGETALISATION.ai

Calque de découpe | Calque de végétalisation en noir 100 % | Rendu final

**Logo végétal multicolor** - végétalisation sélective - **Fournir 1 fichier avec :**
- 1 calque de découpe avec un filet rouge de 0,2 pt, nommé «**Découpe**»
- 1 calque pour la végétalisation vectoriel en noir 100 %, nommé «**Végétalisation**»
+ 1 fichier de contrôle indiquant les couleurs des zones à végétaliser
(Les valeurs CMJN des patchs couleur sont disponibles dans les gabarits)

| Vert citron | Vert citron | Pacific | Noir | Violet | Rose | Rouge | Orange |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C : 50 % | C : 88 % | C : 81 % | C : 0 % | C : 76 % | C : 15 % | C : 4 % | C : 0 % |
| M : 0 % | M : 34 % | M : 22 % | M : 0 % | M : 73 % | M : 100 % | M : 100 % | M : 48 % |
| J : 100 % | J : 73 % | J : 45 % | J : 0 % | J : 21 % | J : 27 % | J : 83 % | J : 97 % |
| N : 0 % | N : 27 % | N : 5 % | N : 100 % | N : 5 % | N : 5 % | N : 1 % | N : 0 % |

Vous pouvez aussi nous fournir des fichiers séparés (avec la bonne convention de nom, un format de page identique et un fichier de simulation/contrôle)
«Nom de votre fichier»_DECOUPE.ai / «Nom de votre fichier»_VEGETALISATION.ai

Calque de découpe | Calque de végétalisation | Fichier de contrôle avec couleurs | Rendu final

## VÉGÉTALISATION COMPLÈTE

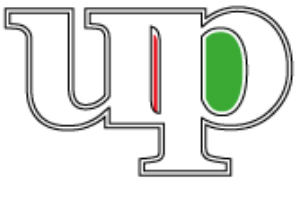
### ZONE DE DÉCOUPE

Fichier envoyé

Produit fini

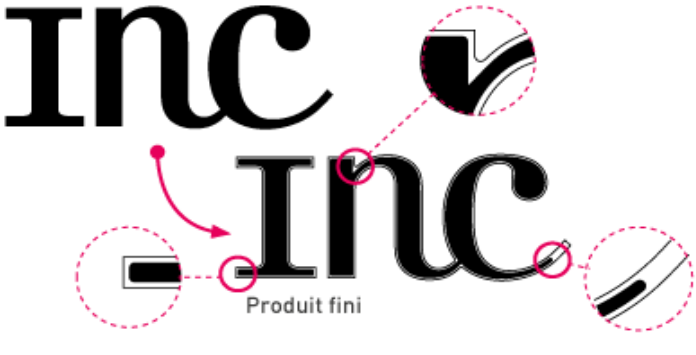
### DÉCOUPAGE DES TROUS

Les trous inférieurs à 8 mm ne pourront pas être creusés.



### ZONE DE FRAISAGE

Fichier envoyé



Produit fini

Le revendeur se doit de vérifier les régles de faisabilité du logo mais ne doit pas gérer le rendu machine (Gérer les arrondis dans les angles)

**PAS DE FRAISAGE DANS LES ZONES INFÉRIEURES À 8 mm**
**PAS DE FRAISAGE = PAS DE VÉGÉTALISATION**

Par conséquent les zones non creusées n'accueilleront pas de végétal. Pas de végétalisation dans les zones fraisées inf. à 15 mm.

## VÉGÉTALISATION SÉLECTIVE

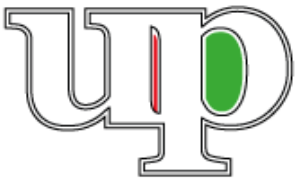
### ZONE DE DÉCOUPE

Fichier envoyé

Produit fini

### DÉCOUPAGE DES TROUS

Les trous inférieurs à 8 mm ne pourront pas être creusés.




### ZONE DE FRAISAGE

Fichier envoyé

Les zones de fraisage (zones à végétaliser) doivent être au minimum à 5 mm du bord.
Pour les logos multicolor les zones de fraisage qui vont être végétalisées avec des couleurs différentes doivent être distantes de 5 mm minimum.

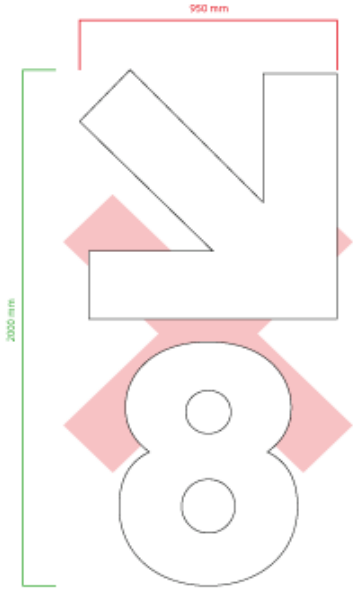
Le revendeur se doit de vérifier les régles de faisabilité du logo mais ne doit pas gérer le rendu machine (Gérer les arrondis dans les angles)

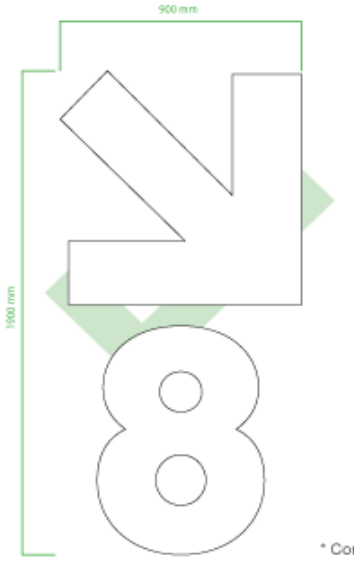
**PAS DE FRAISAGE DANS LES ZONES INFÉRIEURES À 8 mm**
**PAS DE FRAISAGE = PAS DE VÉGÉTALISATION**

Par conséquent les zones non creusées n'accueilleront pas de végétal. Pas de végétalisation dans les zones fraisées inf. à 15 mm.

## DIMENSIONS MAXIMALES

1 côté ≤ 900 mm + l'autre côté ≤ 2000 mm




* Conserver les proportions initiales du logo

## DIMENSIONS MAXIMALES

1 côté ≤ 900 mm + l'autre côté ≤ 2000 mm

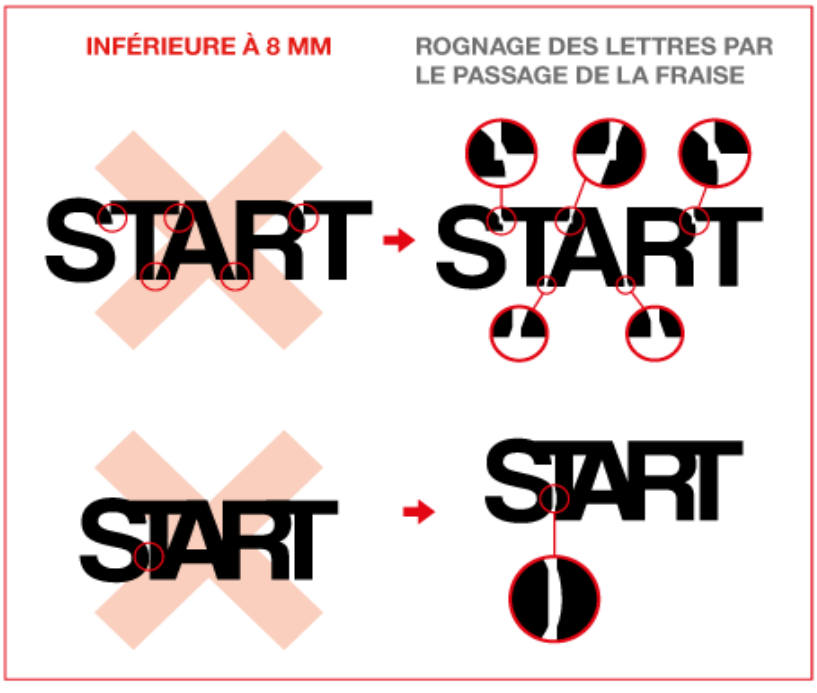
* Conserver les proportions initiales du logo

## ESPACEMENT ENTRE LES LETTRES

### SUPÉRIEUR À 8 MM

### INFÉRIEURE À 8 MM

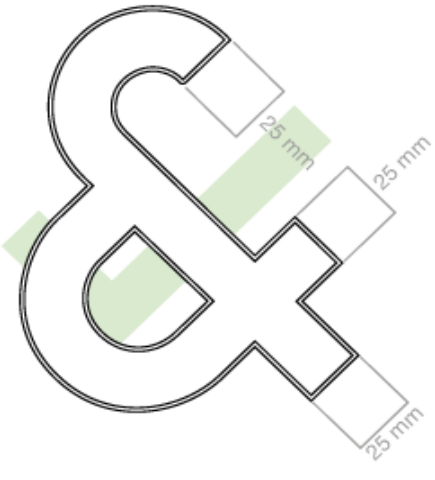
ROGNAGE DES LETTRES PAR LE PASSAGE DE LA FRAISE




## GRAISSE

### Supérieure à 25 mm

- 15 mm : Emplacement minimum pour insérer le végétal.
- 10 mm (2x5 mm) : Épaisseur des bordures




### ATTENTION :

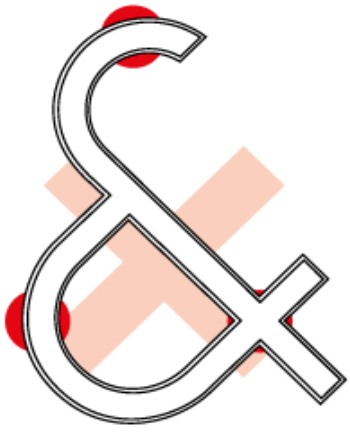
**Graisse minimum 5 mm. Nous nous laissons le choix de bloquer votre fichier si cette zone de 5 mm supporte un poids trop important. Dans ce cas la graisse devra être supérieure.**

*Options entretoises

Les 25 mm assurent un emplacement optimisé pour les entretoises.

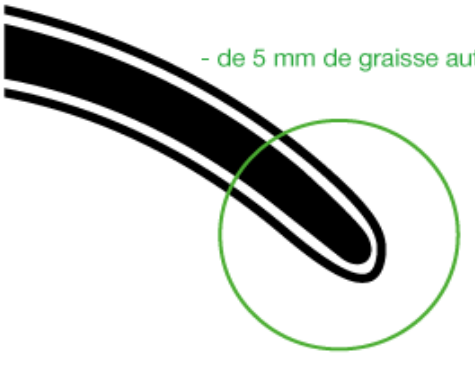
### Inférieure à 25 mm

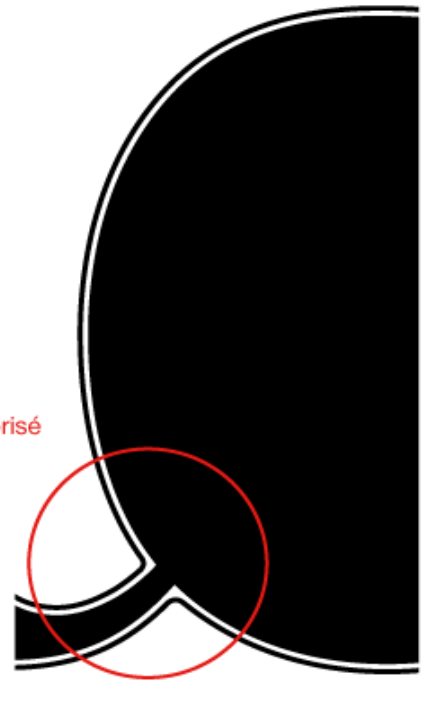
- Pas suffisamment d'espace pour insérer la mousse.
- Les entretoises dépasseront des bords.



**ATTENTION :**

Graisse minimum 5 mm.
Nous nous laissons le choix de bloquer votre fichier si cette zone de 5 mm supporte un poids trop important. dans ce cas la graisse devra être supérieure.



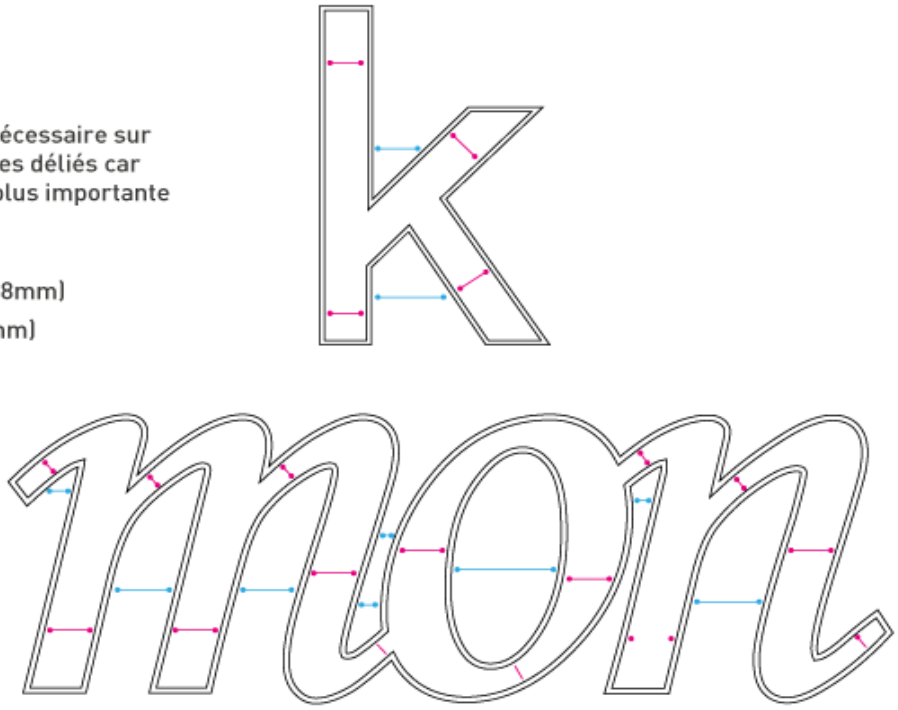



## VÉRIFICATIONS

### DIFFÉRENTS TYPES DE POLICES

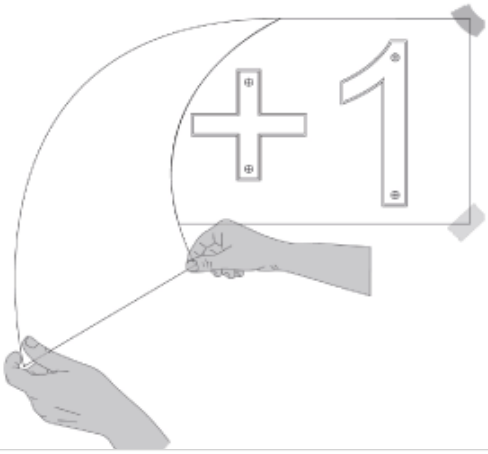
Une vérification plus approfondie est nécessaire sur les Polices comprenant des pleins et des déliés car la variation d'épaisseur est beaucoup plus importante que sur des lettres dites «bâton».

- Vérifications zones de découpage (+8mm)
- Vérifications zones de fraisage (+8mm)

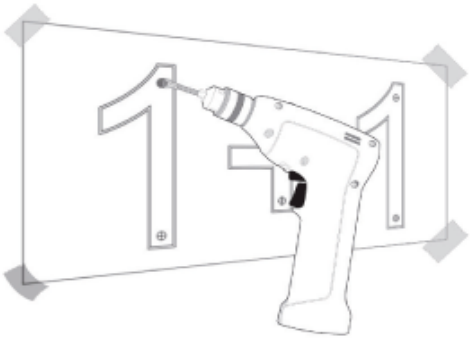



J'ai besoin de

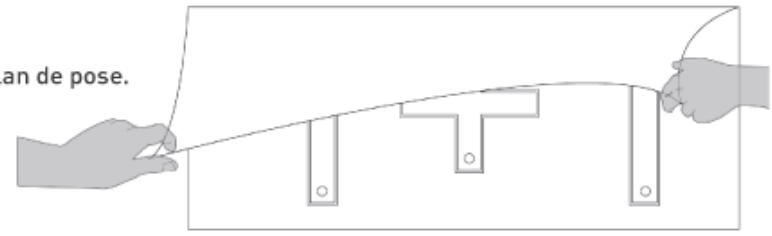
**1** Je scotche le plan de pose au mur.



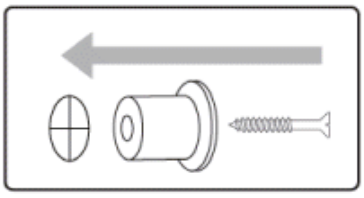
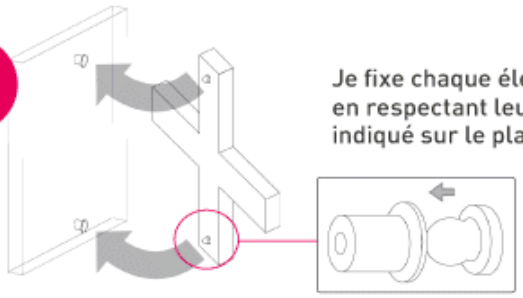
**2** Je perce sur les repères du plan de pose à travers le mur.



**3** Je retire le plan de pose.



**4** Je fixe les entretoises femelles dans les trous.



**5** Je fixe chaque élément en respectant leur ordre indiqué sur le plan de pose.